



PARAMETRIZAÇÃO INVERSOR DE FREQUÊNCIA SINOVO SD200.

PARA START EXTERNO É PRECISO ALTERAR O PARÂMETRO F00.01

APERTE "PROG", SELECIONE O PARÂMETRO F00.01, APERTE "ENTER", MUDE O PARÂMETRO PARA "1".
APERTE UMA VEZ O "ENTER" PARA SALVAR E DUAS VEZES O "PROG" PARA VOLTAR A TELA PRINCIPAL.

NO INVERSOR, O START É FEITO LIGANDO "COM" PARA "DI1". O SINAL "COM" PASSA
POR UM RELÉ E CHEGA EM "DI1", PARTINDO O INVERSOR.

PARA GIRAR O MOTOR PARA O OUTRO SENTIDO, LIGAR "COM" PARA "DI2" PASSANDO O SINAL POR OUTRO RELÉ.
CONFIGURAR O PARÂMETRO F05.02 MUDANDO O VALOR DE "4" PARA "2".

PARA CONTROLE EXTERNO DE VELOCIDADE É PRECISO ALTERAR O PARÂMETRO F00.06.

APERTE "PROG" SELECIONE O PROGRAMA E ALTERE O VALOR DO PARÂMETRO DE "1" PARA "2".

O CONTROLE DE VELOCIDADE É FEITO LIGANDO "0-10VDC", QUE SAI DA PLACA CONTROLADORA, EM "AI1"
E O "GND" DA CONTROLADORA NO "GND" DO INVERSOR.

SE O CONTROLE DE VELOCIDADE FOR FEITO ATRAVÉS DE UM POTENCIÔMETRO, "AI1" TERÁ QUE SER LIGADO NO
COMUM DO POTENCIÔMETRO, UM DOS TERMINAIS DO POTENCIÔMETRO TERÁ QUE SER LIGADO EM "10V" DO
INVERSOR E O OUTRO TERMINAL DO POTENCIÔMETRO TERÁ QUE SER LIGADO NO "GND" DO INVERSOR.

Parâmetros básicos	Descrição	Valor	Observação
F00.00	Modo de controle	0	Controle V/F
F00.01	Tipo de acionamento	0	Painel do inversor
		1	Acionamento externo
F00.03	Máxima frequência de saída	400Hz	Motor de 24000rpm
		300Hz	Motor de 18000rpm
F00.04	Máxima frequência de trabalho	400Hz	Motor de 24000rpm
		300Hz	Motor de 18000rpm
F00.05	Mínima frequência de trabalho	0Hz	
F00.06	Controle de frequência	0	Setas do inversor "Λ" "v"
		1	Potenciômetro do inversor
		2	Controle analógico
F00.11	Frequência de ajuste pelas setas	400Hz	Motor de 24000rpm
		300Hz	Motor de 18000rpm
F00.12	Tempo de aceleração	6	
F00.13	Tempo de desaceleração	6	
F02.05	Frequência do motor	400Hz	Motor de 24000rpm
		300Hz	Motor de 18000rpm
F02.06	Rotação do motor	24000rpm	Para frequência de 400Hz
		18000rpm	Para frequência de 300Hz